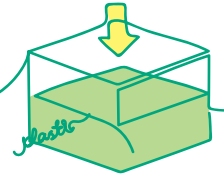




商品も環境も守る。
 明るい未来を紡ぐ、
 新江州の環境商材。

減プラ対応
 Plastic reduction



石油由来

植物由来プラスチックにすることで

添加1kgあたり 約3.2kg-CO₂eq/kg(注)
 (約70~74%)削減!

(注)単位の「CO₂eq」とは、「CO₂ equivalent」の略であり、
 地球温暖化係数(GWP)を用いて
 CO₂相当量に換算した値。



バイオリスパレット
 bio risu pallet

石油由来プラスチックのリサイクル
 素材に植物由来プラスチック素材
 を一部(約5%)添加した最先端の
 環境貢献パレットです。
 従来の物性は維持していますので
 安心してご使用いただけます。

印刷付き



バイオマス
 マークについて

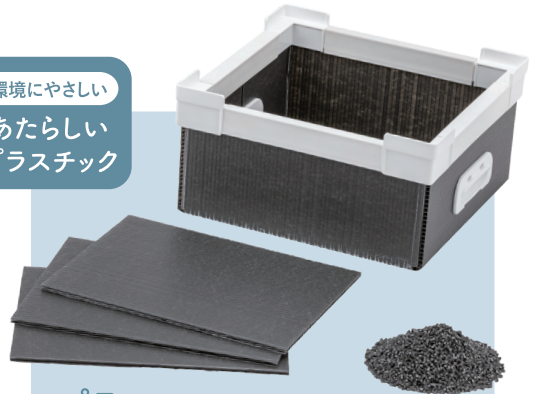
バイオマスとは生物由来の資源のこと。
 これらを使用し、基準を満たす環境
 商品にはバイオマスマークを
 表示できます。

バイオマス製品一覧▼

バイオSPB(HDPE)/バイオL-1(LLDPE)
 製造過程▼



環境にやさしい
 あたらしい
 プラスチック



プラハーモニー

世界で一番やさしいプラスチック段ボールへ
 工場内端材などを活かしてリサイクルが可能です。
 環境を考え、お客さまと共に、取り組みます。

プラハーモニーの特徴

- 環境問題へいち早く対応
- 既存プラダと同コスト
- リサイクルでSDGsに貢献



バイオコア
 (防錆フィルム)

ココナッツに含まれる
 約2,000種類の成分から
 防錆成分を抽出。



ミラブロック-Bio

サトウキビ残渣から作ったバ
 イオマスポリエチレンを25%
 以上使用。主原料のサトウキ
 ビが育成段階でCO₂を吸収
 しているため、石油資源の節
 約とCO₂の削減を実現。



サンテックフォーム
 V45

サトウキビ由来のバ
 イオマスポリエチレンを
 使用。



バイオブチ

通常のブチブチにサト
 ウキビ由来のバイオマ
 スポリエチレンを約
 10%以上配合するこ
 とで、CO₂排出量を削減。



レジームST

石油使用量を減らし、と
 うもろこし澱粉を代替素
 材に使用したバイオマ
 ス配合プラスチック。



ハイタッチ/エコホールド
 (まゆ玉緩衝材)

とうもろこし澱粉を主
 原料とした発泡バラ状
 緩衝材。

SHINGOSHU CO.,LTD. 新江州株式会社

本社:0749-72-8100(代表)

〒526-0111 滋賀県長浜市川道町759-3びわ工業団地内
 エコマテリアル事業本部

お問い合わせ

0749-72-8200

お問い合わせ

ecohino01@shingoshu.co.jp

ご質問・お問い合わせは
 営業担当者までお気軽に
 お電話ください!

