



工業包装部門賞 包装効率化と作業性の向上 を図った「連袋」設計



工業包装部門賞
『包装効率化と作業性の向上を
図った「連袋」設計』
新江州株式会社

基本的な包装方法・使用する素材・設備はそのままに、包装材の形状工夫で、包装効率化と作業性の向上を低コストで実現。月間1,000個〜ピーク時3,000個はど生産する製品を、ポリチューブに1個入れてはサイドをヒートシールすることで連続状に包装する作業を実施している現状。現行のPEチューブを名刺ホルダー状の連続にすることで、月間のヒートシール回数を1/6に低減。

Industrial Packaging Award
Linked Bag Design for
Enhanced Packaging
Efficiency and Improved
Workability
SHINGOSHI

